

HYBILAT®

HYBILAT® ist ein sicheres und umweltfreundliches Öl- und Chemikalienbindemittel, das hervorragende Produkteigenschaften mit hohem Sicherheitsstandard vereint und DEKRA-zertifiziert ist.

HYBILAT®-MICRO ist auf Verkehrsflächen sowie Industriefußböden einsetzbar und lässt sich durch sein leichtes Gewicht sicher, schnell und gezielt einsetzen. **Allzweckbindemittel Typ III R für Öl und Chemikalien***.

HYBILAT-N®-STANDARD dient universell zum Aufsaugen von Flüssigkeiten wie Öle, Wasser, Bohremulsionen, Lacke, Säuren, u.v.m. **Universalbindemittel Typ III R für viele Flüssigkeiten.**



Produktbezeichnung	HYBILAT®-MICRO	HYBILAT-N®-STANDARD
Technische Informationen		
Rohstoff	Bimssteingranulat	Bimssteingranulat
Körnung	0,3–1,5 mm	1,0–4,0 mm
Schüttgewicht	ca. 330 g/l	ca. 320 g/l
Aufsaugverhalten	≥ 1,15 Liter/kg	≥ 1,00 Liter/kg
Haltefähigkeit	bis zu 200 %	-
Ölhaltefähigkeit	nach 2 h Belastungszeit wird kein Öl abgegeben	nach 2 h Belastungszeit wird kein Öl abgegeben
Typ gem. Prüfzeugnis	Typ III R	Typ III R
SRT - Wert	0 %	0 %
Lagerung	trocken und sachgerecht	trocken und sachgerecht
Eigenschaften		
	HYBILAT® besteht aus natürlichem körnigen Mineralgranulat vulkanischen Ursprungs (Aluminium-Silikat) und besitzt ein Porenvolumen von 80%. Das natürlich expandierte Hybilat benötigt nur mäßig Energie zur Produktaufbereitung und überzeugt durch eine hervorragende Ökobilanz. Daraus resultiert ein optimales Schüttgewicht (ca. 320 – 330 g/l), eine starke Absorptionskraft und eine hohe Haltefähigkeit bei nahezu allen Flüssigkeiten. HYBILAT® ist chemisch neutral und ungiftig, bietet eine hohe Standsicherheit und ist selbst ölgesättigt rutschsicher.	
Anwendung		
	HYBILAT® wird großzügig aufgestreut und nach dem Aufsaugen abgekehrt. Vor der Anwendung ist die Verträglichkeit des Bindemittels mit der aufzunehmenden Flüssigkeit zu prüfen. Die Entsorgung des Schadstoffgemisches muss in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften erfolgen. Verölte Böden sind mit geeigneten Reinigungsmitteln aufzuweichen und anschließend mit HYBILAT® zu bestreuen. Ohne aufgenommene Flüssigkeit ist HYBILAT® nicht brennbar. Nach den Anforderungen gemäß Merkblatt LTWS Nr. 27 entspricht HYBILAT® dem Ölbindemittel Typ III R, bekannt gemacht durch das Bundesministerium für Umwelt und Naturschutz. Das Hygiene-Institut des Ruhrgebietes, Gelsenkirchen, hat eine arbeitshygienische Unbedenklichkeitserklärung erteilt. HYBILAT®-MiCro wurde mit dem DEKRA-Prüfzertifikat ausgezeichnet.	
Versanddaten		
Lieferform	25-Liter-PE-Sack, 55 Sack pro Palette	50-Liter-PE-Sack, 30 Sack pro Palette
Gewicht pro Sack ca.	8,3 kg	16 kg
Bestell-Nr.	57971	57970

Produktabbildungen exemplarisch

*Säuren (u. a. Salzsäure, konz. Salpetersäure, konz. Schwefelsäure, Eisessig). Basische (alkalische) Substanzen (Laugen, u. a. Natronlauge (33 %)), Chlorbleichlauge. Feuergefährliche, brennbare Flüssigkeiten (u. a. Heptan, THF, Toluol, Ethanol (96 %)). Nicht wasserlösliche organische Flüssigkeiten (u. a. Palmöl, Biodiesel, Ethylacetat). Wassermischbare organische Flüssigkeiten (u. a. Pentanol, DMSO, Triethanolamin). Oxidative Substanzen (u. a. Wasserstoffperoxid (30 %), konz. Perchlorsäure, Chlorbleichlauge (10 %)). Wässrige Polare Flüssigkeiten (u. a. Ethylenglykol, Magnesiumchlorid (33 %), Methylcellulose (0,5 %))